

DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITI

WO 9606771A1

(51) Classification internationale des brevets ⁶ :		(11) Numéro de publication internationale:	WO 96/06771	
B63C 11/18	A1	(43) Date de publication internationale:	7 mars 1996 (07.03.96)	

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR95/01083 (81) Etats désignés: AU, BR, CA, CN, JP, KP, KR, MX, NO, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

FR

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): COMPAG-

26 août 1994 (26.08.94)

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): COMPAGNIE MARITIME D'EXPERTISES - COMEX [FR/FR]; 36, boulevard des Océans, F-13009 Marseille (FR).

(72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): DELAUZE, Henri [FR/FR]; 30, boulevard Charles-Livon, F-13007 Marseille

(30) Données relatives à la priorité:

94/10538

(FR). GARDETTE, Bernard [FR/FR]; Roy d'Espagne, 8, allée Albeniz, F-13009 Marseille (FR). GORTAN, Claude [FR/FR]; Mas des Esplantiers, Chemin de Barbaraou, F-13190 Allauch (FR).

(74) Mandataire: SOMNIER, Jean-Louis; Cabinet Beau de Loménie, 232, avenue du Prado, F-13295 Marseille Cédex 8 (FR). Publiće

Avec rapport de recherche internationale.

(\$4) Title: UNDERWATER DIVING METHOD AND SYSTEM COMPRISING BREATHING GAS CONTAINING HYDROGEN

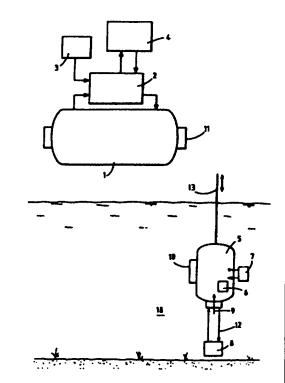
(54) Titre: PROCEDE ET INSTALLATION DE PLONGEE SOUS-MARINE EN MELANGE RESPIRATOIRE A L'HYDROGENE

(57) Abstract

The technical field of the invention relates to medium depth and deep sea underwater diving for industrial applications. The invention concerns a method and a system for the pressurization and decompression of a diver (8) and for providing him with breathing gas containing hydrogen. According to the present invention, the person is pressurized to an absolute pressure P₁ (14) of at least 0.45 Mpa with a first type of breathing gas which does not contain hydrogen; the person (8) is supplied, based on at least this pressure P₁ (14) with a second type of breathing gas at pressure P according to the diving depth p. The second breathing gas is of the hydreliox type and contains hydrogen at a minimum partial pressure of 0.33 Mpa, less than 4 volume percent oxygen, helium at a pressure over 0.1 Mpa and other gases such as nitrogen at a pressure below 0.09 Mpa; the hydreliox mixture supply so obtained at pressure P₂ (18) at the desired diving depth p2 is maintained.

(57) Abrégé

Le secteur technique de l'invention est le domaine de la plongée sousmarine industrielle pour des interventions en moyenne et grande profondeur suivant un procédé et avec des installations de mise en pression, d'alimentation en mélange respiratoire à l'hydrogène, et de décompression d'une personne (8) effectuant ladite plongée. Selon la présente invention, on pressurise ladite personne jusqu'à une pression absolue P₁ (14) d'au moins 0,45 Mpa avec un premier type de mélanges respiratoires ne contenant pas de l'hydrogène; on alimente au moins à partir de cette pression P₁ (14) ladite personne (8) avec un deuxième type de mélanges respiratoires à la pression P en fonction de la profondeur de plongée p, lequel deuxième mélange respiratoire est de type



hydréliox contenant de l'hydrogène à une pression partielle minimum de 0,33 Mpa, de l'oxygène à moins de 4 % en volume, de l'hélium à plus de 0,1 Mpa et d'autres gaz tels que l'azote à moins de 0,09 Mpa; on maintient l'alimentation du mélange hydréliox ainsi obtenu à la pression P₂ (18) de la profondeur de plongée p2 de l'intervention souhaitée.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Americhe	GB	Royaume-Uni	MR	Mauritanie
		GE	*	MW	Malawi
		GN	Guinée	NE	Niger
		GR	Grèce	NL.	Pays-Bas
		HU	Hongrie	NO	Norvège
			Irlande	NZ	Nouvelle-Zélande
	_		Italie	PL	Pologne
_		JP	Japon	PT	Portugal
		_		RO	Roumanie
				RU	Pédération de Russie
				SD	Soudan
			de Corée	SE	Subde
		KR	République de Corée	SI	Slovénie
				SK	Slovaquie
			-	SN	Sénégal
				TD	Tched
	-			TG	Togo
	-		_	TJ	Tadjikistan
				17	Trinké-et-Tobago
	•			UA	Ukraine
			• •	US	Etats-Unis d'Amérique
			•	UZ	Ouzhekistan
					Vict Nam
PM	PTENCE	fATT.A	1.000 Daren	•••	
	AT AU BB BF BG BJ BR CA CF CCH CN CS CZ DE BS FI FR	AU Australie BB Barbade BE Belgique BF Burkina Faso BG Bulgarie BJ Bénin BR Brésil BY Bélarus CA Canada CF République centrafricaine CG Congo CH Suisse CI Côte d'Ivoire CM Cameroun CN Chine CS Tchécoslovaquie CZ République tchèque DE Allemagne DK Danemark ES Espagne FI Finlande	AU Australie GE BB Barbade GN BE Belgique GR BF Burkina Faso HU BG Bulgarie IE BJ Bénin IT BR Brésil JP BY Bélarus KR CA Canada KG CF République centrafricaine KP CG Congo CH Suisse KR CI Côte d'Ivoire KZ CM Cameroun LI CN Chine LK CS Tchécoalovaquie LU CZ République tchèque LV DE Allemagne MC DK Danemark MD ES Espagne MG FI Finlande	AU Australie GE Géorgie BB Barbade GN Guinée BE Belgique GR Grèce BF Burkina Faso HU Hongrie BG Bulgarie IR Irlande BJ Béain IT halie BR Bréail JP Japon BY Bélarus KR Kenya CA Canada KG Kirghizistan CF République centrafricaine KP République populaire démocratique CG Congo KR République de Corée CH Suisse KR République de Corée CI Côte d'Ivoire KZ Kazakhstan CM Cameroum LI Liechtenstein CN Chine LK Sri Lanka CZ République tchèque LV Luxembourg CZ République tchèque LV Luxembourg DE Allemagne MC Monaco DK Danemark MD République de Moldova ES Espagne MG Madagancar FI Fialande	AU Australie GE Géorgie MW BB Barbade GN Guinée NE BE Belgique GR Grèce NL BF Burkina Faso HU Hongrie NO BG Bulgarie IE Irlande NZ BJ Bénin I'T Italie PL BR Bréail JP Japon PT BY Bélarus KE Kenya RO CA Canada KG Kirghizistan RU CF République centrafricaine KP République populaire démocratique SD CG Congo de Corée SE CH Suisse KR République de Corée SI CI Côte d'Ivoire KZ Kazakhstan SK CM Cameroum LI Liechtenstein SN CN Chine LK Sri Lanka TD CS Tchécoslovaquie LU Luxembourg TG CZ République tchèque LV Lettonie TJ DE Allemagne MC Monaco TT DK Danemark MD République de Moldova UA ES Espagne MG Madagascar US FI Finlande ML Mali

25

30

35

PROCEDE ET INSTALLATION DE PLONGEE SOUS-MARINE EN MELANGE RESPIRATOIRE A L'HYDROGENE

La présente invention a pour objet des procédés et des 5 installations de plongée sous-marine en mélange respiratoire à l'hydrogène.

Le secteur technique de l'invention est le domaine de la plongée sous-marine industrielle pour des interventions à moyenne et grande profondeur.

Une des applications principales de l'invention est la possibilité d'effectuer des plongées à partir d'installations assurant l'immersion et la pressurisation de plongeurs jusqu'à une certaine profondeur au-delà de 50 m, et permettant à ce plongeur d'aller effectuer un travail donné, avec sécurité et efficacité, jusqu'à au moins 650 m, grâce à l'utilisation d'un mélange gazeux ternaire baptisé hydréliox, et contenant au moins de l'hélium, de l'oxygène et de l'hydrogène, puis à ramener ledit plongeur à la pression atmosphérique en surface après une phase de décompression.

On connaît en effet depuis la fin du siècle dernier la possibilité de respirer un mélange gazeux contenant de l'hydrogène, mais des expérimentations sur l'homme n'ont vraiment été réalisées en plongée avec un tel gaz qu'à partir de 1944; depuis, des essais ont continué d'une manière épisodique et non continue, ayant fait l'objet, dans certains cas, de publications. Ceux-ci n'ont été en fait poursuivis jusqu'à ce jour que dans un cadre de recherche des effets physiologiques de l'hydrogène sur l'homme et n'ont pas permis de véritables applications industrielles du fait des nombreux risques encourus, dûs à la fois aux caractéristiques explosives d'un tel mélange, à la difficulté de manipuler celui-ci en cours de plongée et à certaines réactions d'inaccoutumance des plongeurs.

Pourtant l'hydrogène présente un très grand intérêt surtout pour la plongée en moyenne et grande profondeur, car correctement dosé dans le mélange respiratoire il atténue considérablement certains effets indésirables générés par la pression. En particulier, la réduction, voire la disparition du syndrome nerveux des hautes pressions mis en évidence en 1968 par X. FRUCTUS, R. NAQUET et R. BRAUER d'une part, et la diminution de la masse volumique du mélange respiratoire d'autre

20

25

30

part (l'hydrogène est deux fois moins dense que l'hélium), évitent que les performances des plongeurs ne se dégradent au fur et à mesure de l'augmentation de la profondeur.

En effet, il est connu d'adapter le type de gaz respiratoire en fonction de la profondeur d'immersion, tel que généralement : de l'air, du mélange nitrox (N2, O2), du mélange trimix (He, N2, O2) et du mélange héliox (He, O2), mais malgré l'utilisation de tels mélanges synthétiques, les plongeurs subissent les effets de la pression hydrostatique et des gaz non métabolisés (hélium, azote), ainsi que ceux liés à l'augmentation de la masse volumique du gaz respiré sous pression. Ces divers effets génèrent :

- des désordres physiologiques définis par le syndrome des hautes pressions regroupant divers syndromes neurologiques, articulaires, digestifs qui réduisent l'efficacité des plongeurs;
- des efforts respiratoires qui, en augmentant proportionnellement avec la profondeur, du fait de l'augmentation de la masse volumique du mélange respiratoire, d'autant plus élevé que le poids moléculaire de celui-ci est important, réduisent fortement la capacité de travail des plongeurs.

Les expériences évoquées précédemment, telles que décrites dans les publications essentiellement destinées aux professionnels et aux scientifiques, comme celles de l'UHMS (Undersea and Hyperbaric Medical Society) Publication référence n° 69 du 3 janvier 1987 et intitulée "Hydrogen as a diving gas" éditée par Ralph W. BRAUER, et de la compilation de textes sélectionnés par cette "Undersea Medical Society" en 1983, regroupant et intitulée "Key documents of the biomedical aspects of deep sea diving" de 1608 à 1982, et quelques de déterminer certains critères de limite autres, ont permis d'utilisation de mélange de gaz contenant au moins à la fois de celui-ci étant nécessaire à l'oxygène. 1'hydrogène et de respiration des plongeurs : il a été en particulier relevé un risque de narcose au-delà de 2,5 MPa de pression partielle d'hydrogène.

Ainsi, il a été envisagé assez récemment de rajouter de l'hydrogène dans le mélange binaire de base, bien connu et utilisé industriellement depuis de nombreuses années, et qui, appelé héliox, est un mélange d'hélium et d'oxygène : on obtient ainsi un mélange ternaire, évoqué en introduction dans le cadre de la présentation

15

20

25

30

35

d'une des applications principales de l'invention, appelé hydréliox qui, lors des essais réalisés dans des zones de profondeur accessibles avec des mélanges héliox, a montré qu'il améliore de manière très significative l'efficacité et la capacité de travail des plongeurs et, par voie de conséquence, leur sécurité et la fiabilité des interventions sous-marines humaines. L'hydréliox permet également aux plongeurs d'intervenir efficacement au-delà des limites de la plongée à l'héliox situées, au plan industriel, vers 350/450 mètres. Ainsi sous hydréliox, la profondeur record de moins 701 mètres a été atteinte en 1992 au Centre d'Essais Hyperbares du déposant sous le contrôle de l'équipe du Docteur X. FRUCTUS, certes en simulateur hyperbare.

A partir de ces différentes données expérimentales souvent effectuées à la limite des possibilités du matériel et des capacités humaines des personnes se prêtant à ces expériences, avec donc quelques prises de risques mais contrôlées obligatoirement permanence par des médecins et des scientifiques connaissant bien le problème, les objectifs et le problème posé et que l'on veut résoudre dans la présente invention. sont de déterminer d'une manière industrielle, répétitive, fiable, en toute sécurité et par professionnels mais non forcément scientifiques. à la fois critères d'utilisation des mélanges hydréliox, les compositions optimum de ceux-ci pour effectuer un travail en toute sécurité et avec une efficacité la meilleure. les procédés de plongée utilisant ces mélanges, les moyens de contrôler et de maîtriser la composition de ceux-ci, en particulier par rapport au taux d'hydrogène et d'oxygène, et les installations permettant de telles plongées.

De tels objectifs sont effectivement atteints par la présente invention, en particulier par un procédé de mise en pression, d'alimentation pour effectuer une plongée d'intervention sous-marine en mélange respiratoire à l'hydrogène, et de décompression d'une personne effectuant ladite plongée, selon lequel :

- on pressurise ladite personne jusqu'à une pression P1 absolue d'au moins 0.45 MPa avec un premier type de mélanges respiratoires ne contenant pas de l'hydrogène;
- on alimente au moins à partir de cette pression P_1 ladite personne avec un deuxième type de mélanges respiratoires à la pression

30

35

P en fonction de la profondeur de plongée p à laquelle on fait descendre ladite personne, lequel deuxième mélange respiratoire est de type hydréliox contenant de l'hydrogène à une pression partielle minimum de 0.33 MPa, de l'oxygène à moins de 4% en volume, de l'hélium à plus de 0.1 MPa de pression partielle et d'autres gaz tels que l'azote à moins de 0.09 MPa de pression partielle totale;

- on évite de fournir ce deuxième type de mélanges respiratoires hydrogénés suivant une composition qui situerait la plongée dans une des zones du syndrome nerveux des hautes pressions ou de narcose ;

- on maintient l'alimentation du mélange hydréliox ainsi obtenu à la pression P2 de la profondeur de plongée p2 de l'intervention souhaitée et on autorise ladite personne à effectuer l'intervention voulue à cette profondeur p2;

Dans le cas où, pour effectuer ladite plongée, on utilise une enceinte remplie de gaz respiratoire maintenu à tout instant à la 15 pression P voulue jusqu'à la profondeur p2, soit dans le cas de la plongée mixte tel que défini ci-après pour la reprise de fuites d'hydrogène éventuelles qui se produiraient dans l'enceinte, soit dans le cas de la plongée à saturation à l'hydrogène lors de la phase de décompression pour modifier le taux d'hydrogène dans ladite enceinte, 20 on fait circuler en boucle fermée ledit mélange de gaz contenu dans celle-ci à travers au moins un circuit de traitement dans lequel on le déshydrogène avant de le renvoyer dans l'enceinte; pour cela, on force ledit mélange respiratoire dans ledit circuit de traitement grâce à un circulateur et on fait traverser ainsi le mélange gazeux dans un 25 réacteur à oxydation catalytique avant de renvoyer le mélange de gaz ainsi déshydrogéné dans ladite enceinte.

Si on veut éliminer de grandes quantités d'hydrogène, c'est-àdire dans le cas essentiellement de la plongée en saturation avec un gaz hydréliox, après avoir fait traverser ledit mélange gazeux dans le réacteur à oxydation catalytique, on condense l'eau, résultant de l'oxydation avec l'hydrogène, dans un condenseur et on récupère celleci dans une capacité distincte du circuit de traitement grâce à un séparateur, ce qui permet de renvoyer le mélange de gaz non seulement déshydrogéné mais également déshumidifié dans ladite enceinte.

Dans un mode préférentiel de réalisation, en cas d'alimentation en gaz respiratoire en boucle fermée, soit à partir d'une enceinte

15

25

30

35

soit directement avec le plongeur, pour compenser la consommation d'oxygène métabolique de celui-ci, on rajoute l'oxygène nécessaire dans le mélange respiratoire circulant dans ladite boucle fermée vers le plongeur depuis une réserve extérieure haute pression et à travers un circuit oxygénateur, tel que : par une première vanne de sécurité on remplit une capacité tampon d'un volume donné par l'ouverture d'une vanne de charge amont, puis, quand la pression partielle d'oxygène dans ledit mélange respiratoire qui est alors soit celui de ladite enceinte, soit celui directement respiré par le plongeur, descend en dessous d'un seuil donné, on ferme la vanne de charge et on n'ouvre qu'alors la vanne de décharge aval à travers laquelle l'oxygène s'échappe dans ledit mélange à respirer, soit vers l'enceinte, soit directement dans la boucle fermée d'alimentation du plongeur, par au moins une autre vanne de sécurité.

Dans un mode de plongée particulier, on pressurise et on descend ladite personne dans une enceinte que l'on appelle en ce cas tourelle, jusqu'à atteindre la pression et la profondeur p2 souhaitées, en utilisant des mélanges de gaz respiratoire ne contenant d'hydrogène; on maintient un tel mélange non hydrogéné dans ladite 20 enceinte pendant toute la durée de l'intervention puis de décompression; on alimente ladite personne en mélange respiratoire de type hydréliox à l'aide d'un circuit distinct de ceux alimentant ladite enceinte dès le moment où la personne doit sortir de ladite enceinte pour effectuer son intervention et jusqu'à son retour dans cette enceinte.

Ce procédé de plongée est appelé de plongée mixte, au cours de laquelle le gaz respiratoire permettant la pressurisation et la dépressurisation n'est pas hydrogéné et peut donc être un gaz connu tel que de l'héliox, et on utilise le gaz hydrogéné hydréliox uniquement pour la durée de l'intervention proprement dite : en ce cas, s'il s'agit de plongées mixtes mais qui ne sont pas dites de saturation et qui sont effectuées de toute façon à plus de 35 mètres de profondeur d'intervention, un mélange respiratoire suivant la présente invention est tel qu'il comprend de l'oxygène à un taux inférieur à 4%, de l'hélium à une pression partielle au moins de 0.1 MPa, de l'hydrogène à la pression partielle d'au moins de 0,33 MPa et

20

30

35

d'au plus de 1.8 MPa, et d'autres gaz éventuels tels l'azote avec une pression partielle totale inférieure à 0.09 MPa.

Dans le cadre de plongées mixtes telles que définies ci-dessus, mais au cours desquelles il y a saturation, au moins à l'hélium, le 5 mélange respiratoire hydréliox utilisé répond aux mêmes critères de composition que ceux définis ci-dessus mais de plus. le taux d'hydrogène doit être tel que sa pression partielle soit toujours inférieure à 1.8 MPa pour des durées d'exposition inférieures à environ six heures et de préférence inférieures à 1,2 MPa pour des durées supérieures.

préférentiel d'utilisation pour la lequel mode Dans un profondeur d'intervention est au-delà de 50 mètres, ce qui est un usage plus conforme pour de telles utilisations de l'hydréliox puisque cette profondeur est la limite internationale autorisée de plongée à 15 l'air, la pression partielle d'hydrogène utilisée est alors d'au moins 0.38 MPa. Cependant, on peut considérer que l'intérêt de l'utilisation que pour des hydréliox n'intervient d'intervention au-delà de 70 mètres, ce qui définit alors une pression partielle d'hydrogène utilisée d'au moins 0.5 MPa.

Dans le cas de plongées qui ne seraient pas suivant un mode opératoire de plongée mixte tel que défini ci-dessus, on pressurisera ledit plongeur depuis la pression absolue P1 minimum initiale jusqu'à la profondeur de plongée p2 de l'intervention souhaitée, en alimentant ladite personne avec le deuxième type de mélange respiratoire de type hydréliox dont on augmente la pression P en fonction de la profondeur équivalente de plongée p à laquelle on fait descendre cette personne : ce deuxième type de mélange de type hydréliox doit à tout moment respecter dans sa composition les taux et pourcentages de gaz définis précédemment et on y rajoute des quantités suffisantes d'hélium et d'hydrogène, soit simultanément, soit alternativement pour ne pas se situer dans une des zones du syndrome nerveux des hautes pressions ou de narcose ; après l'intervention voulue à ladite profondeur p2, on décomprime le plongeur en lui faisant respirer le même type de mélange gaz hydréliox qui respecte les proportions de composition précédentes et jusqu'au plus la pression P1 de 0.45 MPa à partir de laquelle on remplace le mélange hydréliox par tout autre type de mélange respiratoire non hydrogéné.

25

30

On rappelle en effet. car cela est connu. qu'il existe deux types de procédé de plongée, dont l'un est dit plongée d'intervention. et l'autre plongée en saturation et pour lesquels les procédés de la présente invention peuvent s'appliquer suivant les différents critères 5 exposés précédemment et ci-après.

La plongée d'intervention consiste après chaque immersion, à revenir tout de suite après en surface à la pression atmosphérique : elle peut s'effectuer, soit en scaphandre autonome avec une réserve de gaz haute pression portée par le plongeur, en surface demande pour 10 laquelle le plongeur est relié à la surface par un ombilical qui l'alimente en gaz respiratoire à partir d'une réserve de gaz haute pression, en tourelle humide dite bulle de plongée équipée de réserve de gaz ou en tourelle hyperbare avec caisson de décompression en surface.

La plongée en saturation consiste elle, à confiner les plongeurs dans un ou des caissons hyperbares, situés en général en surface, à la pression hydrostatique équivalente à la profondeur du chantier ou de l'opération sous-marine : chaque jour, les plongeurs effectuent une intervention sous-marine avec transfert sous pression dans 20 tourelle ascenseur; la décompression pour revenir à la pression atmosphérique n'intervient alors qu'à la fin du chantier ou de la période autorisée de vie en saturation. La plongée en saturation impose la mise en ceuvre d'équipement lourd, tel que caisson hyperbare, tourelle, système de régénération, etc... La qualification d'état de saturation peut être attribuée aux types de plongées dépassant une certaine durée d'intervention au-delà de laquelle les phases de décompression sont de toute façon identiques, quelle que soit la durée effective de plongée; ainsi, on peut considérer que, pour obtenir une saturation à l'hydrogène, il faut respirer ce gaz à la pression d'opération au moins pendant 6 heures : une durée de respiration de ce gaz en-dessous de cette période ne sera donc pas considéré comme étant de la saturation à ce gaz. Ainsi, on prend comme limite pratique de saturation les critères de courbes de décompression identiques, même si cela ne correspond pas à ce qu'on peut appeler la 35 saturation physiologique des tissus qui est de considérer qu'il y a autant de gaz non consommé et donc non métabolisé, dissous dans l'organisme que dans celui que l'on respire.

30

35

Les résultats des différents procédés, installations permettant de réaliser lesdits procédés tels que décrits ci-après et les types de mélanges respiratoires pour les applications déterminées ci-dessus. sont ainsi nouveaux et apportent la réponse aux problèmes et aux objectifs définis précédemment. tout en répondant aux inconvénients que peuvent poser des plongées avec des mélanges à l'hydrogène avec les objectifs de sécurité. đe fiabilité et d'efficacité du plongeur à la profondeur d'intervention voulue. sachant que l'on peut considérer que la limite pratique pour de telles plongées industrielles, peut être de 340 à 360 mètres, même si les procédés et installations suivant la présente invention permettent des plongées jusqu'à 650 mètres.

La description et les figures ci-après représentent des exemples de réalisation et d'installation mais n'ont aucun caractère limitatif, sauf en ce qui concerne le schéma des mélanges gazeux et de procédé de plongée qui couvrent l'ensemble du domaine couvert par la présente invention : d'autres réalisations techniques d'installations sont bien sûr possibles dans le cadre de la portée et de l'étendue de cette invention, en particulier suivant le type de plongée utilisée.

La figure 1 est un schéma d'ensemble de principe d'un type d'installation de plongée avec caisson et tourelle d'intervention permettant d'appliquer le procédé de la présente invention.

La figure 2 est un ensemble de courbes représentant le type de mélanges utilisables suivant la présente invention et explicitant certaines étapes de procédés de celle-ci.

La figure 3 est un schéma d'un déshydrogénateur suivant l'invention.

La figure 4 est un schéma d'un oxygénateur suivant l'invention.

La figure 1 représente un schéma d'ensemble de principe d'un type d'installation de plongée connu à ce jour avec un ensemble d'enceintes 1 de saturation de surface, dits caissons de décompression, et une enceinte 5 sous-marine permettant de descendre les plongeurs jusqu'à la profondeur voulue telle qu'une tourelle de plongée 5; cette enceinte pourrait être également ce que l'on appelle une bulle de plongée dans laquelle le plongeur peut s'abriter au moins au niveau de sa tête mais qui ne peut pas être isolée du milieu dans

30

35

lequel elle se situe contrairement à une tourelle de plongée. telle que représentée sur la figure 1.

En effet, une telle tourelle de plongée 5 comporte une porte inférieure 9 qui permet ainsi au plongeur qui est la personne 8 devant effectuer l'intervention une fois mis à la pression P2.18, de plongée voulue de sortir de la tourelle 5, ladite tourelle 5 restant pressurisée et remplie du mélange respiratoire ayant permis ladite mise en pression jusqu'à cette profondeur p2. Le plongeur est alors alimenté par un ombilical 12:

- soit avec le même mélange respiratoire que celui remplissant ladite tourelle 5, ce qui permet de rejeter dans celle-ci les gaz expirés;

- soit dans le cas de la plongée mixte définie précédemment. avec un mélange respiratoire différent de celui existant dans ladite tourelle ou bulle de plongée 5, lequel mélange respiratoire étant alors fourni par des réserves embarquées sur ladite enceinte de plongée 5, ou depuis la surface à travers un ombilical 13 reliant ladite enceinte à la surface : dans ce cas, le gaz expiré par le plongeur est soit rejeté dans le milieu ambiant par un circuit dit ouvert, soit récupéré en circuit fermé grâce à une boucle le reliant à la surface par ledit ombilical 13.

Dans le cas des boucles d'alimentation en circuit fermé et de toutes façons pour toute enceinte confinée, le mélange respiratoire est recyclé par un système de traitement qui comprend alors au moins d'une part des équipements de régénération de gaz connus pour éliminer en particulier le gaz carbonique et d'autre part un oxygénateur du type de celui représenté sur la figure 4, spécifiquement dans le cadre de l'alimentation d'une enceinte, mais qui peut être utilisé dans le cas d'une boucle fermée pour oxygéner un mélange respiratoire indépendamment de l'enceinte.

Ladite tourelle 5 représentée sur la figure 1 peut comporter ainsi une boucle de respiration extérieure 7 telle que justement un oxygénateur représenté sur la figure 4 et à l'intérieur de son enceinte en plus d'équipements connus de régénération, un déshydrogénateur 6 tel que celui décrit sur la figure 3, surtout dans le cadre de la plongée mixte, pour éliminer toute fuite d'hydrogène

25

30

qui pourrait se dégager à l'intérieur de l'enceinte 5 afin de maintenir le mélange respiratoire de celle-ci non hydrogéné.

Comme indiqué précédemment, la compression ou la décompression du plongeur 8 jusqu'à et depuis la profondeur 18 peut se faire dans 5 ladite tourelle 5 mais de préférence on effectue au moins la décompression dans un caisson de surface 1, en connectant d'une manière étanche une porte latérale 10 de ladite tourelle 5 ramenée en surface après fermeture de la porte inférieure 9 et maintenue à la pression de la profondeur 18, à une autre porte correspondante 11 dudit caisson.

Celui-ci est associé à un système de régénération 2 de type connu auquel peuvent être reliés un oxygénateur 3 du type de celui décrit dans la figure 4 et un déshydrogénateur 4, tel que celui décrit dans la figure 3.

La figure 2 d'une part représente les différentes zones de 15 mélanges respiratoires définies par la présente invention et d'autre mise en pression, dе procédé le d'expliciter permet d'alimentation et de décompression suivant la présente invention : ainsi, les zones 19 et 20 représentées sont celles couvrant l'ensemble 20 des mélanges respiratoires hydréliox suivant l'invention avec en particulier la zone 19 jusqu'à 1.2 MPa de pression partielle d'hydrogène, utilisé de préférence pour des durées supérieures à six heures, et la zone 20 pouvant aller jusqu'à 1,8 MPa pour des durées d'exposition inférieures à celles-ci.

On pressurise en effet le plongeur 8 jusqu'à une pression absolue P1.14. d'au moins 0.45 MPa avec un premier type de mélanges respiratoires ne contenant pas de l'hydrogène et on alimente au moins à partir de cette pression P1.14, ledit plongeur 8 avec un deuxième type de mélanges respiratoires à la pression P fonction de la profondeur de plongée p à laquelle on le fait descendre ; lequel deuxième mélange respiratoire est de type hydréliox contenant de l'hydrogène à une pression partielle minimum de 0.33 Mpa. de l'oxygène à moins de 4% en volume, de l'hélium à plus de 0.1 Mpa de pression partielle et d'autres gaz tels que l'azote à moins de 0.09 Mpa de pression partielle totale. On évite en alimentation finale et/ou 35 pendant la phase de compression lors du rajout successif des gaz composant le mélange, de fournir le deuxième type de mélanges

20

30

35

respiratoires hydrogénés suivant une composition qui situerait la plongée dans une des zones du syndrome nerveux des hautes pressions 16 ou de narcose 17.

On maintient ensuite le mélange hydréliox final ainsi obtenu à la pression P2 18 de la profondeur de plongée p2 de l'intervention souhaitée et on autorise ladite personne ou ledit plongeur à effectuer l'intervention voulue à cette profondeur p2 en l'alimentant avec ce mélange.

Dans le cadre d'une plongée mixte, la pression P1.14, est 10 confondue avec la pression P2,18, à partir de laquelle pour l'intervention proprement dite, on alimente ledit plongeur avec le mélange hydréliox suivant l'invention ; dans le cas d'une plongée non mixte, on alimente ledit plongeur en mélange hydréliox à partir d'une pression P1.14, inférieure à la pression de plongée 18 et on augmente 15 alors la pression P du mélange respiratoire jusqu'à cette profondeur équivalente d'intervention 18 avec des mélanges hydréliox respectant les taux et pourcentages de gaz de la présente invention.

La courbe représentée 21 en bas de la figure 2 en dessous des zones 19,20, de mélanges hydréliox suivant l'invention est celle des mélanges binaires connus d'oxygène et d'hydrogène. L'axe des abscisses de l'ensemble de ces courbes représente les pressions partielles d'hydrogène en Mégapascal, et l'axe des ordonnées représente à gauche de la figure la masse volumique du mélange respiratoire obtenu en grammes par décimètre cube et à droite l'équivalent en mètres d'eau des mélanges d'air ayant les mêmes masses volumiques que celles 25 représentées sur l'échelle de gauche : on remarque ainsi qu'à 600 mètres de plongée en mélange hydréliox comportant 1.8 MPa de pression partielle d'hydrogène suivant la présente invention, à la limite de la zone 20 définie précédemment. le plongeur respire en fait un gaz ayant une masse volumique équivalente à une plongée à l'air à 70 mètres.

Les courbes 15 sur la Figure 2 représentent pour des mêmes profondeurs données, de 60 mètres en 60 mètres, à titre d'exemple, la variation de la masse volumique de mélange respiratoire suivant l'invention, en fonction de la pression partielle d'hydrogène qu'il contient et figurant en abscisses : ces courbes sont bien sûr décroissantes et linéaires à température constante.

30

35

Les figures 3 et 4 suivantes représentent des schémas de dispositifs suivant l'invention permettant d'une part de pouvoir réaliser les procédés tels que définis précédemment et d'autre part de maintenir les mélanges respiratoires suivant l'invention dans les limites de composition indiquées ci-dessus.

En effet, sur la figure 3 est représenté un déshydrogénateur qui permet, soit de modifier à la demande le taux d'hydrogène dans le caisson de saturation 1 en surface lors de la phase de décompression par exemple, soit d'éliminer toute fuite d'hydrogène dans le cas de la plongée mixte à l'intérieur d'une enceinte ou tourelle de plongée 5 ; ce déshydrogénateur peut fonctionner seul ou associé à un régénérateur de gaz pour l'élimination du gaz carbonique par exemple. Ladite enceinte 1.5. est reliée audit déshydrogénateur respectivement 4.6 qui comporte au moins un circulateur qui peut être, soit un circulateur à débit variable 28, soit un circulateur de type système VENTURI 27, soit une combinaison des deux types. Le circuit de déshydrogénation comporte également au moins un réacteur 22 à oxydation catalytique contenant du catalyseur qui peut être à base de platine ou de palladium : le débit de gaz traversant ce réacteur est contrôlé par 20 une vanne automatique 29 pilotée par un régulateur électronique 30. afin de maintenir un débit optimum pour l'efficacité dudit réacteur. Sa température de fonctionnement est également contrôlée par ce dit régulateur électronique 30 et sert de paramètre décisionnel pour la mise en sécurité automatique éventuelle du déshydrogénateur en cas de dépassement de la température limite : on ferme alors les vannes de sécurité 31 isolant l'ensemble du circuit de l'enceinte 1,5, on injecte de l'hélium par une vanne 43 dans ledit réacteur 22 et on purge ledit hélium par la vanne 44.

Les caractéristiques d'un déshydrogénateur peuvent permettre d'oxyder 20 Nm3 d'hydrogène sous une pression de service pouvant atteindre 8 MPa avec une température de réaction de 500°C. Un tel déshydrogénateur peut être ainsi installé dans une tourelle de plongée 5 pour éliminer toute fuite d'hydrogène éventuelle en provenance d'un circuit fermé d'alimentation du plongeur en hydréliox pour une plongée mixte ; mais si on veut éliminer de grandes capacités d'hydrogène comme dans le cas d'une enceinte 1,5 remplie complètement du gaz respiratoire pouvant contenir de l'hydrogène, lors de la phase en

15

20

25

30

35

particulier de décompression, il faut pouvoir éliminer l'eau produite par ledit réacteur 22 : pour cela, le circuit du déshydrogénateur comprend alors un condensateur 23 à la sortie dudit réacteur 22, relié à un groupe froid 24 ainsi qu'à un séparateur 25 d'eau et de gaz à la sortie dudit condensateur 23 qui permet de séparer l'eau de la phase gazeuse ; cette eau est récupérée dans une capacité 26 et est alors évacuée par contrôle automatique du niveau grâce à une vanne de purge 32. Ledit régulateur électronique 30 assure le contrôle de l'ensemble desdites vannes 29, 31, 32, 43 et 44 ainsi que des circulateurs 27, 28, du réacteur 22, du condensateur 23 et du groupe froid 24, et dudit séparateur 25.

La réoxygénation du mélange respiratoire soit dans une des deux enceintes, de surface 1 ou de plongée 5, ou également dans le cas d'une boucle fermée telle qu'indiquée précédemment pour compenser la consommation métabolique d'oxygène des plongeurs 8, est assurée suivant l'invention par un oxygénateur dont le schéma est représenté sur la figure 4 : ladite boucle fermée ou ladite enceinte 1.5 est alors reliée à un oxygénateur 3 qui comporte au moins une capacité tampon 33 remplie d'oxygène munie d'un côté d'une vanne de charge 42 et de l'autre d'une vanne de décharge 34, ainsi que des vannes de sécurité 35 : lesquelles vannes de charge et de décharge sont pilotées par un régulateur 37 relié à un capteur 38 de mesure du taux d'oxygène dans l'enceinte 1.5, ou dans la boucle fermée alimentant ledit plongeur 8, et qui ouvre la vanne 34 quand ledit taux tombe en dessous d'un seuil donné et uniquement quand la vanne 42 est fermée ; réciproquement, ladite vanne 42 ne peut être ouverte que quand la vanne 34 automatique de décharge est fermée.

Le temps d'ouverture de ladite vanne 34 de décharge est fonction de l'écart entre le point de consigne fixé sur le régulateur 37 et la valeur d'oxygène lue par les capteur 38 et analyseur régulateur 37 avec un temps maximum d'ouverture inférieur à la moitié du temps compris entre deux mesures d'oxygène : ainsi, seule une quantité voulue d'oxygène sort 39 de l'oxygénateur via la vanne automatique de sécurité 35, soit vers l'enceinte, soit dans la boucle fermée et sans qu'il y ait donc de risque d'accumulation d'un taux d'oxygène trop élevé au même endroit dans un temps trop court. L'arrivée d'oxygène 36

est assurée par des bouteilles de stockage situées à l'extérieur de ladite enceinte 1.5, par exemple.

De plus, pour des raisons de sécurité et de garantie de fonctionnement du circuit d'alimentation en oxygène ladite capacité tampon 33 peut être doublée avec un circuit parallèle 40, au cas où l'une des vannes automatiques de charge et de décharge 34,42 viendrait à faillir.

Au cas où le taux d'oxygène atteindrait 4% dans la zone d'injection, les vannes de sécurité 35 se ferment automatiquement et 10 une vanne 45 de décharge s'ouvre pour évacuer et détendre, à l'extérieur de l'enceinte ou de la boucle fermée, la zone amont à la vanne de sécurité de décharge 35; en cas d'arrêt de fonctionnement et pour des raisons de sécurité, ces vannes ne peuvent être alors réarmées que manuellement de même que le basculement de l'un à l'autre 15 des circuits parallèles 33 et 40.

REVENDICATIONS

- 1. Procédé de mise en pression. d'alimentation pour effectuer une plongée d'intervention sous-marine en mélange respiratoire à l'hydrogène, et de décompression d'une personne (8) effectuant ladite plongée, caractérisé en ce que :
- on pressurise ladite personne jusqu'à une pression absolue P1 (14) d'au moins 0.45 MPa avec un premier type de mélanges respiratoires ne contenant pas de l'hydrogène;
- on alimente au moins à partir de cette pression P₁ (14) ladite personne (8) avec un deuxième type de mélanges respiratoires à la pression P en fonction de la profondeur de plongée p à laquelle on fait descendre ladite personne, lequel deuxième mélange respiratoire est de type hydréliox contenant de l'hydrogène à une pression partielle minimum de 0.33 Mpa, de l'oxygène à moins de 4% en volume.

 15 de l'hélium à plus de 0.1 Mpa de pression partielle et d'autres gaz tels que l'azote à moins de 0.09 Mpa de pression partielle totale ;
- on évite de fournir ce deuxième type de mélanges respiratoires hydrogénés suivant une composition qui situerait la plongée dans une des zones du syndrome nerveux des hautes pressions (16) ou de narcose (17);
 - on maintient l'alimentation du mélange hydréliox ainsi obtenu à la pression P₂ (18) de la profondeur de plongée p₂ de l'intervention souhaitée et on autorise ladite personne à effectuer l'intervention voulue à cette profondeur p₂.
- 2. Procédé selon la revendication 1. utilisant au moins une enceinte (1.5) remplie d'un mélange de gaz respiratoire maintenu à tout instant à la pression P voulue, jusqu'à la profondeur d'intervention p2 (18), caractérisé en ce qu'on fait circuler en boucle fermée ledit mélange de gaz contenu dans cette enceinte à travers au moins un circuit de traitement (4, 6) dans lequel on le déshydrogène avant de le renvoyer dans l'enceinte (1, 5).
- Procédé selon la revendication 2. caractérisé en ce qu'on déshydrogène ledit mélange respiratoire à travers le circuit de traitement (4, 6) en forçant la circulation du gaz grâce à un circulateur (27, 28) et on fait traverser ainsi le mélange gazeux dans un réacteur (22) à oxydation catalytique avant de renvoyer le mélange de gaz ainsi déshydrogéné dans ladite enceinte (1, 5).

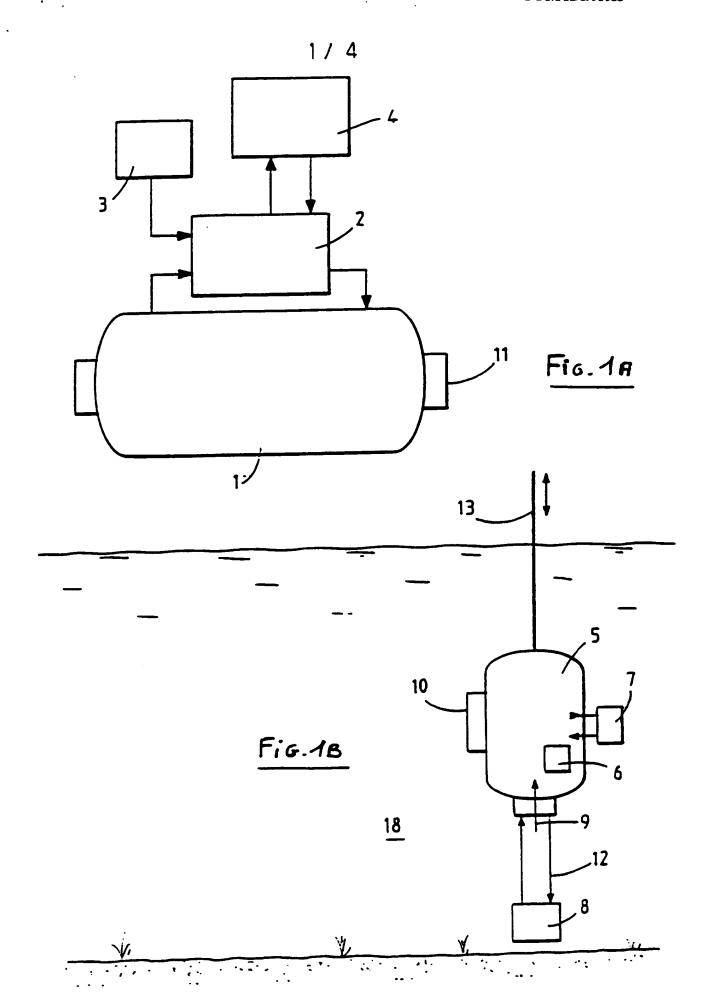
- 4. Procédé selon la revendication 3 caractérisé en ce qu'après avoir fait traverser le mélange gazeux dans ledit réacteur (22). on condense l'eau résultant de l'oxydation avec l'hydrogène dans un condenseur (23) et on récupère celle-ci dans une capacité (26) distincte du circuit de traitement (4, 6) grâce à un séparateur (25) avant de renvoyer le mélange de gaz ainsi déshydrogéné (et déshumidifié) dans ladite enceinte (1, 5).
- 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 2 à 4. caractérisé en ce que :
- on pressurise et on descend ladite personne (8) dans une enceinte (5) jusqu'à atteindre la pression et la profondeur p2 (18) d'intervention souhaitées, en utilisant des mélanges de gaz respiratoire ne contenant pas d'hydrogène;
- on maintient un tel mélange non hydrogéné dans ladite enceinte 15 (5) pendant toute la durée de l'intervention puis de la décompression;

35

- on alimente ladite personne (8) en mélange respiratoire de type hydréliox à l'aide d'un circuit (12) distinct de ceux alimentant ladite enceinte (5) dès le moment où la personne doit sortir de ladite enceinte (5) pour effectuer son intervention et jusqu'à son retour dans cette enceinte.
- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4. caractérisé en ce que, pour pressuriser ladite personne depuis la pression absolue P1 (14) jusqu'à la pression P2 d'intervention (18) :
- on augmente la pression P dudit mélange respiratoire hydréliox en fonction de la profondeur équivalente de plongée p en respectant les taux et pourcentages de gaz définis dans la revendication 1 et en rajoutant des quantités suffisantes d'hélium et d'hydrogène, soit simultanément, soit alternativement pour ne pas se situer dans une des zones du syndrome nerveux des hautes pressions (16) ou de narcose 30 (17):
 - après l'intervention voulue à ladite profondeur p2, on décomprime cette personne (8) en lui faisant respirer un même type de mélanges de gaz hydréliox qui respecte les proportions de composition précédentes et jusqu'au plus la pression P1 (14) de 0.45 MPa à partir de laquelle on remplace le mélange hydréliox par tout autre type de mélange respiratoire non hydrogéné.

- Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6. 7: caractérisé en ce qu'on rajoute de l'oxygène dans ledit mélange respiratoire depuis une réserve extérieure (36) à haute pression à travers un circuit oxygénateur (3), tel que, par une première vanne de sécurité (35) on remplit une capacité (33) tampon d'un volume donné 5 par l'ouverture d'une vanne de charge (42) amont, puis, quand la pression partielle d'oxygène dans ledit mélange respiratoire descend en dessous d'un seuil donné, on ferme la vanne de charge (42) et on n'ouvre qu'alors la vanne de décharge aval (34) à travers laquelle l'oxygène s'échappe (39) dans ledit mélange à respirer par au moins une autre vanne de sécurité (35).
- Installation de mise en pression, d'alimentation pour 8. effectuer une plongée d'intervention sous-marine en respiratoire à l'hydrogène, et de décompression d'une personne (8) effectuant ladite plongée. comprenant au moins une enceinte (1.5) 15 remplie d'un mélange de gaz respiratoire pouvant contenir l'hydrogène, caractérisée en ce que ladite enceinte (1,5) est reliée à un déshydrogénateur (4,6) qui comporte au moins un circulateur (27. 28) dudit mélange de gaz, un réacteur (22) à oxydation catalytique, un condensateur (23) relié à un groupe froid (24), un séparateur (25) 20 d'eau et du gaz, une vanne de régulation (29), diverses vannes de sécurité (31) et un régulateur électronique (30) de contrôle de l'ensemble desdites vannes. du circulateur. du réacteur. du condensateur et du séparateur.
- 25 Installation de mise en pression, d'alimentation pour 9. effectuer une plongée d'intervention sous-marine en mélange respiratoire à l'hydrogène, et de décompression d'une personne (8) effectuant ladite plongée, comprenant au moins une enceinte (1, 5) remplie d'un mélange de gaz respiratoire pouvant contenir l'hydrogène, caractérisée en ce que ladite enceinte (1, 5) est reliée 30 à un oxygénateur (3) qui comporte au moins une capacité tampon (33) remplie d'oxygène munie d'un côté d'une vanne de charge (42) et de l'autre d'une vanne de décharge (34), ainsi que des vannes de sécurité (35), lesquelles vannes de charge et de décharge étant pilotées par un régulateur (37) relié à un capteur (38) de mesure du taux d'oxygène dans l'enceinte et qui ouvre la vanne (34) quand ledit taux tombe endessous d'un seuil donné et uniquement quand la vanne (42) est fermée.

- 10. Mélange respiratoire comportant au moins de l'hélium et de l'oxygène pour des plongées sous-marines dites mixtes et à plus de 35 m de profondeur, caractérisé en ce qu'il comprend de l'oxygène à un taux inférieur à 4%, de l'hélium à une pression partielle d'au moins 0.1 MPa, de l'hydrogène à une pression partielle d'au moins de 0.33 MPa et au plus de 1.8 MPa, et d'autres gaz éventuels à une pression partielle totale inférieure à 0.09 MPa.
- 11. Mélange respiratoire selon la revendication 10, caractérisé en ce qu'on utilise un tel mélange à des profondeurs de plongée au10 delà de 50 m avec de l'hydrogène à une pression partielle de 0,38 MPa au moins.



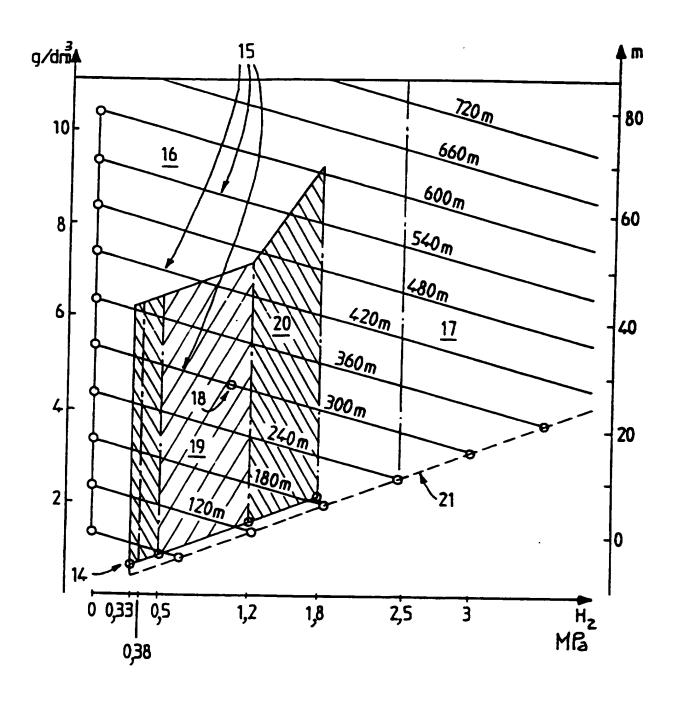
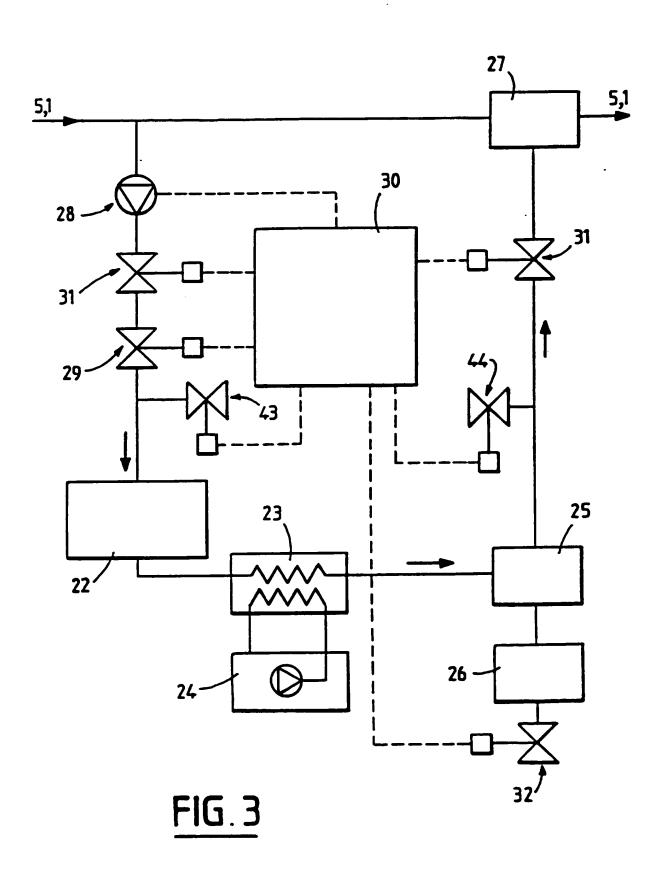


FIG. 2



4/4

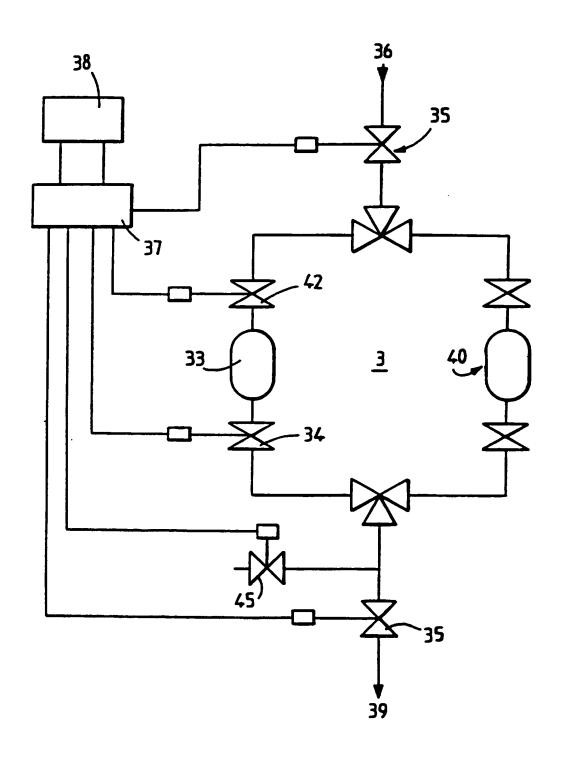


FIG. 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int ional Application No

	PCT/FR 95/01083
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 6 B63C11/18	
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and	IPC .
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols TDC 6 DC 2C	
IPC 6 B63C (Carantesion system rollowed by classification symbols	
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documentation	ents are included in the fields searched
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where	practical, search terms used)
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category * Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passag	ret D.J.
	Relevant to claim No.
A US,A,4 206 753 (W.FIFE) 10 June 1980 see abstract; figures	1,8-10
A US,A,4 269 791 (B.HILLS) 26 May 1981 see abstract	1,8-10
FR,A,2 182 230 (UNION CARBIDE CORPORATIO 7 December 1973 see page 6 - page 7	N) 1,10
AU, B, 499 164 (FOUNDATION OF OCEAN RESEARCH) 5 April 1979 see claim 1	1,10
Further documents are listed in the continuation of box C. X Patent	femily many
Special categories of cited documents:	family members are listed in annex.
A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance cited to un invention	nent published after the international filing date date and not in conflict with the application but derstand the principle or theory underlying the
L' document which may there doubte an animin de les	of particular relevance; the claimed invention considered novel or cannot be considered to
citation or other special reason (as specified) "Y" document of document referring to an oral distance or another cannot be a	inventive step when the document is taken alone of particular relevance; the claimed invention considered to involve an inventive step when the
P document published prior to the international filing days have	s combined with one or more other such docu- combination being obvious to a person skilled
later than the priority date claimed	number of the same patent family
445 Ut the activity completion of the international activities and the international activities and the international activities and the international activities are activities and activities are activities are activities and activities are activities activities are activities and activities are activities and activities are activities and activities are activities activities and activities are activities act	ing of the international search report
31 October 1995	07. 11. 95
Ame and mailing address of the ISA Furneran Passer Office, P. P. 6518 Passer Authorized of	
European Patent Office, P.B. 5818 Patentiann 2 NL - 2220 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tz. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Stie	rman. F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Int ional Application No
PCT/FR 95/01083

Patent document ited in search report	Publication date	Patent f membe		Publication date
IS-A-4206753	10-06-80	NONE	# et en en en en en en en en en	*****
JS-A-4269791	26-05-81	NONE		
FR-A-2182230	07-12-73	US-A- AU-B- AU-B- CA-A- GB-A- NL-A-	3815591 469703 5501373 997130 1367029 7305977	11-06-74 19-02-76 31-10-74 21-09-76 18-09-74 30-10-73
AU-B-499164	05-04-79	AU-B-	1709376	02-03-78

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dez. : Internationale No PCT/FR 95/01083

٠			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
A. CLASSE CIB 6	MENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE B63C11/18				
Scion la clas	nification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classi	fication nationale et la CIB			
	INES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		···		
CIB 6	ion minimale consultte (système de classification suivi des symboles B63C	de classement)			
Documentati	ion consultée autre que la documentation minimale dans la mesure o	ù ces documents relévent des domaines	sur lesquels a porté la recherche		
Base de dons utilists)	nées électronique consultée au cours de la recherche internationale (r	nom de la base de données, et ai cela es	réalisable, termes de recherche		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS				
Categorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication	des passages pertinents	no, des revendications vistes		
A	US,A,4 206 753 (W.FIFE) 10 Juin 19 voir abrégé; figures	980	1,8-10		
A	US,A,4 269 791 (B.HILLS) 26 Mai 19 voir abrégé	981	1,8-10		
^	FR,A,2 182 230 (UNION CARBIDE COR 7 Décembre 1973 voir page 6 - page 7	PORATION)	1,10		
A	AU,B,499 164 (FOUNDATION OF OCEAN RESEARCH) 5 Avril 1979 voir revendication 1		1,10		
Voir la	a suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	X Les documents de familles de br	evets sont indiqués en annexe		
* Cattgories s	ptriales de documents cités:	document ultirieur publié après la d	te de dépôt international ou la		
	A* document définissant l'état général de la technique, non date de priorité et n'appartenement pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la thorie constituent la base de l'invention				
'E' documen ou après	t antérieur, mais publié à la date de dépôt international	(° document particulièrement pertinent	l'invention revendiquée ne peut		
"L" documen priorité	f pouvant jeter un doute sur une revendication de ou cité pour déterminer la date de publication d'une	être considérée comme nouvelle ou inventive par rapport au document of	onsidèré isolèment		
autre cit	ation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) it se référant à une divulgation orale, à un usage, à	document particulièrement pertinent ne peut être considèrée comme impl lorsque le document est associé à ur	quant une activité inventive		
nos exbo	mition ou tous autres moyens A publié avant la date de dépôt international, mais	documents de même nature, cette et pour une personne du mêtier			
postéries	arement à la date de priorité revendiquée "d	t' document qui fait partie de la même			
	le la recherche internationale a été effectivement achevée Octobre 1995	Date d'expédition du présent rapport	oe recherche internazionale		
			•		
	e postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2 Nr 290 151V Brismith.	Fonctionnaire autorisé			
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+ 31-70) 340-3016	Stierman, E			
	י ביי ני יוביוסן איניארנט				

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs a... membres de familles de brevets

De le Internationale No
PCT/FR 95/01083

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
US-A-4206753		AUCUN		
US-A-4269791	26-05-81	AUCUN		
FR-A-2182230	07-12-73	US-A- AU-B- AU-B- CA-A- GB-A- NL-A-	3815591 469703 5501373 997130 1367029 7305977	11-06-74 19-02-76 31-10-74 21-09-76 18-09-74 30-10-73
AU-B-499164	05-04-79	AU-B-	1709376	02-03-78

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: _

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.